SAF-FRO

PRESTOTIG

Une gamme complète de postes onduleurs TIG courant continu ou alternatif.

2000-170

www.saf-fro.com

AIR LIQUIDE WELDING

Onduleurs pour soudage des aciers non alliés, inox et aluminium.

Une gamme compacte d'onduleurs pour le soudage TIG DC des aciers faiblement alliés et inoxydables, et TIG AC/DC pour le travail en particulier de l'aluminium. Renforcés contre la poussière avec leur face avant protégée, les nouveaux PRESTOTIG vous suivront pour tous vos travaux d'intervention, en atelier ou sur site extérieur.

Critères de choix

Légende : I mini I à 60 % (40 °C) I maxi

Alimentation primaire	Matériaux soudables et épaisseurs *				Groupe de refroidissement	Poids	Intensité de soudage	Soudage électrode enrobée	Nom du produit
	aciers & inox		aluminium				100 200 300 400 500		
Monophasée	✔	0,5 à 3 mm			non	16,5 kg		✔	**PRESTOTIG 210**
Triphasée	✔	0,5 à 4 mm			optionel	22 kg		✔	**PRESTOTIG 310 / 310 W**
Triphasée	✔	0,5 à 6 mm			série	33 kg		✔	**PRESTOTIG 410 W**
Monophasée	✔	0,5 à 3 mm	✔	0,5 à 4 mm	non	30 kg		✔	**PRESTOTIG 210 AC/DC**
Triphasée	✔	0,5 à 4 mm	✔	0,5 à 5 mm	non	39 kg		✔	**PRESTOTIG 250 AC/DC**
Triphasée	✔	0,5 à 4 mm	✔	0,5 à 5 mm	série	65 kg		✔	**PRESTOTIG 250 W AC/DC**
Triphasée	✔	0,5 à 6 mm	✔	0,5 à 8 mm	série	74 kg		✔	**PRESTOTIG 350 W AC/DC**

** à titre indicatif et suivant préparation assemblage*

Les avantages essentiels

Pour le confort des opérateurs :

- poids et encombrement réduits,
- sécurité maximale avec tension de repos,
- convivialité accrue des commandes regroupées en face avant, mémorisation des paramètres (AC/DC), installation transportable grâce aux chariots T1, T2 et T2A,
- raccordement possible d'une commande à distance, ou d'une pédale au pied,
- raccordement torche avec gaz séparé,
- torche à potentiomètre en option (DC).

Pour répondre à vos exigences en soudage TIG :

- installation multi-procédés : TIG DC ou AC, TIG DC, électrode
  - soudage continu, point, pulsé,
  - cycle soudage complet
  - amorçage HF ou PAC system,
- en AC : réglage de la balance, décapage/pénétration, soudage avec électrode cérium (pointue) ou avec électrode tungstène pur (réglage de la boule),
- réglage du pulsé en face avant du générateur, compatibilité groupe électrogène.

Pour le soudage à l'électrode enrobée (DC+, DC -, AC) :

- Hot start automatique pour un amorçage de l'arc plus facile en fonction du type d'électrode enrobée utilisé.
- Dynamisme d'arc réglable permettant d'optimiser la fusion en fonction du type d'électrode (rutile, basique ou cellulosique).

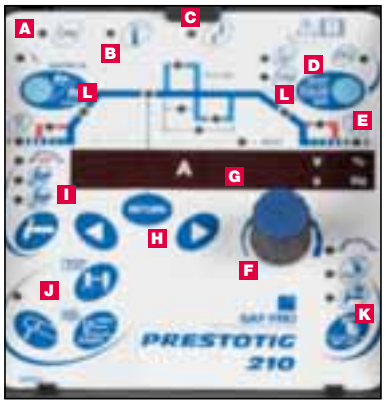
Pour travailler dans des conditions délicates :
carrosserie acier très résistante, protection contre les poussières et les projections.

Courant continu jusqu'à 400 A

Vous trouverez dans la gamme PRESTOTIG DC le bon choix pour votre application : 200, 300 ou 400 ampères, refroidis-sement par air ou par eau suivant modèle. Quatre versions, une face avant unique et très intuitive vous permettront quel que soit votre PRESTOTIG, de vous rendre rapidement opérationnel.

Pour le soudage TIG DC

Disponible en 2 dimensions, de poids réduit, compatibles groupe électrogène (si vous n'avez pas de source de courant disponible sur site), chacun de nos modèles PRESTOTIG présente les mêmes qualités de soudage, avec une face avant unique et intuitive où sont regroupées toutes les commandes nécessaires pour réaliser de manière optimale votre opération de soudage.



- **A Voyant de mise sous tension**
- **B Voyant de sécurité thermique**
- **C Voyant défaut de tension d'alimentation**
- **D Sélection TIG pulsé / TIG pulsé synergique / TIG point**
- **E Réglage post-gaz**
- **F Réglage des paramètres de soudage**
- **G Afficheur**
- **H Touches de sélection des paramètres de soudage**
- **I Sélection 2T / 4T**
- **J Sélection soudage électrode enrobée (MMA)**
- **K Sélection commande locale / commande à distance**
- **L Réglage courant d'amorçage et courant de fin de soudage**

Caractéristiques techniques :	1 PRESTOTIG 210	2 PRESTOTIG 310	3 PRESTOTIG 310 W	4 PRESTOTIG 410 W
Alimentation primaire	230 V monophasée - 50/60 Hz	400 V triphasée - 50/60 Hz		400 V triphasée - 50/60 Hz
Puissance absorbée à Is max.	6,5 kVA	8,4 kVA		13,8 kVA
Tension à vide	80 V	80 V		80 V
Plage de réglage	5 à 200 A	5 à 300 A		5 à 400 A
Facteur de marche (à 40 °C) (TIG) à 100 % / à 60 % / à 30 %	130 A / 150 A / 200 A	200 A / 230 A / 300 A		220 A / 285 A / 400 A
Diamètre maxi. pour électrodes enrobées	4,0 mm	5,0 mm		6,0 mm
Dimensions (L x l x h)	410 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 650 mm	500 x 180 x 650 mm
Poids net	15 kg	22 kg	32 kg	33 kg
Indice de protection	IP 23C	IP 23C		IP 23C
Normes	EN 60974-1; EN 60974-10	EN 60974-1; EN 60974-10		EN 60974-1; EN 60974-10
Cycles de soudage	2T - 4T - point			
Fonctions du cycle de soudage	Pré et post gaz, rampes de montée et évanouissement d'arc avec palier, soudage à l'électrode, TIG DC, TIG pulsé et TIG pulsé synergique			

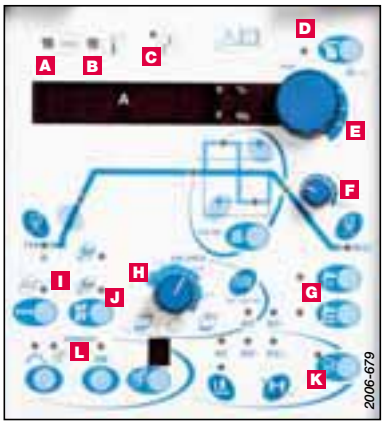
Courant continu et alternatif jusqu'à 350 A

Outre le travail sur les aciers non alliés et aciers inoxydables, le développement important de l'utilisation d'aluminium dans l'industrie nécessite des équipements polyvalents et de hautes performances pour les opérations de maintenance mais aussi pour les différentes applications de soudage en fabrication.

Une large gamme, simple et performante

Disponible en 4 versions, de 200 à 350 ampères, refroidie à l'air ou à l'eau, la nouvelle gamme PRESTOTIG AC/DC vous permettra de faire face à toutes les situations de soudage, y compris les plus délicates. Une face avant unique et très conviviale vous permettra de stocker jusqu'à 9 programmes complets de soudage.

- **A Voyant de mise sous tension**
- **B Voyant défaut thermique**
- **C Voyant défaut de tension d'alimentation**
- **D Sélection commande locale / commande à distance et vérrouillage code**
- **E Réglage des paramètres de soudage**
- **F Réglage du temps d'évanouissement**
- **G Sélection amorçage TIG HF / TIG Pac-system**
- **H Réglage paramètres balance AC**
- **I Réglage TIG point**
- **J Sélection 2T / 4T**
- **K Sélection soudage électrode enrobée (MMA)**
- **L Mémorisation des paramètres**



	5 PRESTOTIG 210 AC/DC	6 PRESTOTIG 250 AC/DC	7 PRESTOTIG 250 W AC/DC	8 PRESTOTIG 350 W AC/DC
	230 V monophasée - 50/60 Hz	230/400/460 V triphasée - 50/60 Hz		400 V triphasée - 50/60 Hz
	6,8 kVA	7,5 kVA		11,7 kVA
	70 V DC	70 V DC		70 V DC
	3 à 200 A (DC) - 10 à 200 A (AC)	3 à 250 A (DC) - 10 à 250 A (AC)		3 à 350 A (DC) - 10 à 350 A (AC)
	150 A - 200 A	220 A 250 A (70%) -		280 A 350 A -
	4,0 mm	5,0 mm		5,0 mm
	540 x 260 x 510 mm	690 x 260 x 550 mm	690 x 260 x 830 mm	690 x 260 x 870 mm
	30 kg	39 kg	65 kg	74 kg
	IP 23C	IP 23C		IP 23C
	EN 60974-1; EN 60974-10	EN 60974-1; EN 60974-10		EN 60974-1; EN 60974-10
	2T - 4T - point			
	Pré et post gaz, rampes de montée et évanouissement d'arc avec palier, mémorisation 9 programmes, soudage à l'électrode DC et AC (polarité +/-), TIG DC, TIG pulsé 50 à 200 Hz			

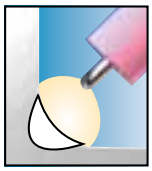
Gamme TIG

Nos postes PRESTOTIG vous sont livrés complets avec ou sans groupe de refroidissement. Ils peuvent être complétés par un chariot, un détendeur, une torche, le tout disponible sous forme de package prêt à l'emploi. Une commande à distance ou pédale de commande au pied viennent compléter en option votre installation PRESTOTIG.

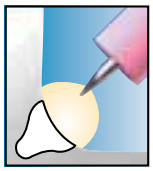
Pour commander		PRESTOTIG				PRESTOTIG AC/DC				
		210	310	310 W	410 W	210	210 W	250	250 W	350 W
Référence générateur		W 000 262 979	W 000 262 981	W 000 265 599	W 000 265 519	W 000 262 987	W 000 270 072**	W 000 265 362	W 000 262 990	W 000 262 991
COOLERTIG		-	-	inclus	inclus	-		-	-	-
Référence package*		W 000 265 124	W 000 265 125	W 000 265 126 avec chariot	W 000 265 127 avec chariot	W 000 265 128	W 000 268 492 avec chariot	W 000 265 130	W 000 265 131 avec chariot	W 000 265 132 avec chariot
Compléments										
Chariot de transport		W 000 263 310 (T1)				W 000 263 308 (T2)		W 000 263 309 (T2A)		
Commande à distance	5 m	W 000 263 311 (RC1)				W 000 263 312 (RC2)				
	10 m	W 000 270 324 (RC1)				W 000 270 325 (RC2)				
Pédale de commande au pied (5 m)		W 000 263 313 (FP1)				W 000 263 314 (FP2)				
Electrodes tungstène au cérium	Ø 2.0 mm	W 000 010 024								
	Ø 2.4 mm	W 000 010 025								
	Ø 3.2 mm	W 000 010 027								

Nos PRESTOTIG vous sont livrés avec :

- 1 câble d'alimentation 3 m (avec prise 16 A pour les modèles monophasés)
- 1 câble de masse 3 m avec prise de masse
- 1 tuyau de gaz 1,5 m + raccord intermédiaire
- 1 manuel d'utilisation et d'entretien



Electrode tungstène pur



Electrode au cérium

Pour une meilleure pénétration en angle lors du soudage de l'aluminium (AC), nous préconisons l'utilisation d'électrodes au cérium.

Compléments :

Commande à distance
• RC1
pour gamme PRESTOTIG DC
W 000 263 311 (5 m)
W 000 270 324 (10 m)

Masque Eurolux Jet Advance
W 000 261 354
(version 3 000)
W 000 261 355
(version 4 000)

Commande à distance
• RC2
pour gamme PRESTOTIG AC/DC
W 000 263 312 (5 m)
W 000 270 325 (10 m)

Pédale de commande au pied
• FP1 (5 m)
pour gamme PRESTOTIG DC
W 000 263 313

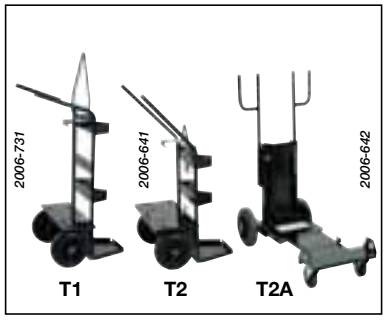
Boîte de maintenance pour PROTIG
W 000 306 441
(PROTIG 10 RLS)
W 000 306 442
(PROTIG 20 RLS)

Pédale de commande au pied
• FP2 (5 m)
pour gamme PRESTOTIG AC/DC
W 000 263 314

* *Comprenant poste + torche + détendeur (pour le marché français)*
** *Comprenant poste + groupe de refroidissement + chariot*

Une gamme de 3 chariots TIG pour le transport aisé de :
- **poste PRESTOTIG suivant modèle**
- **unité de refroidissement COOLERTIG (DC)**
- **bouteille de gaz (de taille B20 maxi)**
- **torches et accessoires qui peuvent être rangés ou enroulés soigneusement**

3 modèles de chariots pour vous faciliter le transport et le rangement de votre PRESTOTIG :
- **T1 pour vos PRESTOTIG DC**
- **T2 pour PRESTOTIG 210 AC/DC**
- **T2A pour les autres modèles de PRESTOTIG AC/DC**



SAF-FRO

Contacts

AIR LIQUIDE WELDING FRANCE
13 rue d'Epluches
BP 70024 Saint Ouen l'Aumône
95315 Cergy Pontoise Cédex - France
Tél. : + 33 1 34 21 33 33
Fax : + 33 1 34 21 31 30

AIR LIQUIDE WELDING BELGIQUE S.A.
Z.I. West Grijpen - Grijpenlaan 5
3300 Tienen - Belgique
Tél. : + 32 (0) 16 80 48 20
Fax : + 32 (0) 16 78 29 22

AIR LIQUIDE WELDING LUXEMBOURG S.A.
5 rue de la Déportation
BP 1385 - L-1415 Luxembourg
Tél. : +352 48 54 56
Fax : +352 48 54 57

Air Liquide Welding France se réserve le droit de modifier ses appareils sans préavis.
Les illustrations, descriptions et caractéristiques sont données à titre indicatif et ne peuvent engager le constructeur.

Pour les autres pays, contactez nos services export

Service Export ALW Italie
Via Torricelli15/A
37135 VERONA
Tel: +39 045 82 91 511- Fax: +39 045 82 91 536
E-mail : export.alwitaly@airliquide.com

Service Export ALW France
13, rue d'Epluches
BP 70024 Saint Ouen l'Aumône
95315 CERGY-PONTOISE Cedex
Tel: +33 1 34 21 33 33 - Fax: +33 1 30 37 19 73
E-mail : export.alwfrance@airliquide.com

www.saf-fro.com

AIR LIQUIDE
www.airliquide.com

Crée en 1902, leader mondial des gaz industriels et médicaux et des services associés, Air Liquide est présent dans 75 pays et compte 40 000 collaborateurs. A partir de technologies sans cesse renouvelées, Air Liquide développe des solutions innovantes qui contribuent à la fabrication de nombreux produits de la vie quotidienne et à la préservation de la vie.

© ALWF - W 000 264 601 - Compliant New Offer
QB : 2409 - 07 2008 - S 03 - Ed. 2
Photos ALW : JSR